

Cyanacrylat – Klebstoffe

Spezial Metall MT – Serie

Speziell auf die Verklebung von Metallen abgestimmter Cyanacrylatklebstoff mit sehr breitem Einsatzspektrum. Es können nicht nur Metalle miteinander verklebt werden, sondern auch die Verbindung mit anderen Werkstoffen.

Metall MT852 NV

Extrem niedrigviskoser, 2-3mPa, Spezialklebstoff. Eignet sich besonders zum Verkleben von glatten Metallflächen (Spalt<0,05mm). Schnelle Aushärtung und sehr hohe Festigkeiten zeichnen dieses Produkt aus. Durch das kapillare Fließverhalten kann der Klebstoff auch nachträglich auf dem Klebespalt dosiert werden. Somit können Teile erst ausgerichtet und dann der Klebstoff appliziert werden, z.B. zum Sichern von Feststellschrauben oder Verklebung von Ferriten. In Verbindung mit Sprühaktivator besonders geeignet zur Fixierung von verschiedenen Siebgeweben auf Metallen.

Metall MT860 MV

Die mittelviskose Variante der MT Serie zeigt ein Fließverhalten, mit dem auch komplizierte geometrische Formen benetzt und verklebt werden können. Ein perfekter Kompromiss mit sehr breitem Einsatzspektrum in der Metallverklebung, sowie deren Verbindungen untereinander. Durch die speziell eingestellte Viskosität ist diese Klebstoff auch in sehr kleinen Mengen mit üblichen Dosiersystemen applizierbar. Besonders geeignet für Verbindungen von Metallen mit anderen Werkstoffen.



Metall MT890 HV

Dieser Typ entspricht dem Klebstoff Metall MT860 - MV, ist jedoch hochviskos eingestellt. Dadurch härtet er bewusst langsamer aus und erlaubt mehr Zeit zur BauteilAusrichtung. Besonders beständig gegen Schlag und Vibrationen, sowie gute Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Klimawechsel sowie gegen Benzin und die meisten Schmierstoffe

	Flüssig	Fest
Chemische Basis	α Ethylcyanacrylat	
Farbe	farblos	farblos
Flammpunkt	>80°C	
Temperaturbereich	-50 bis 80°C	
Viskosität [mPas]	NV 2-3, MV 100-150, HV 1500 - 2000	
Lieferform	2g Pipette, 3g Klebekuli, 10, 20, 50 und 500g Flasche, 5 und 20kg Kanister	

Werte beispielhaft für die niederviskose Variante Metall MT852 NV. Mit zunehmender Viskosität erhöhen sich die Aushärtungszeiten.

Zugscherfestigkeiten (48 Stunden Härtung bei 20°C [N/mm² /]*), *B = Materialbruch

Materialien	Festigkeit	Materialien	Festigkeit	
Stahl / Stahl	18,0 - 22,0	Edelstahl / Edelstahl	14,0 - 17,0	
Kupfer / Kupfer	13,0 - 15,0	Stahl / PVC	5,5	*B
Alu / Alu	13,0 - 15,0	Teak / Aluminium	11,1	*B

Härtungsgeschwindigkeit, handfest [sec]

Materialien	Sekunden	Materialien	Sekunden
Stahl / Stahl	5 - 15	Edelstahl / Edelstahl	1 - 15
Kupfer / Kupfer	5 - 15	Stahl / PVC	1 - 10
Alu / Alu	5 - 10	Teak / Aluminium	10 - 20

Chemische Beständigkeit der Verklebung (getestet an Stahl / Stahl, Zugfestigkeiten [N/mm²])

Medium	Nach der Verklebung	Nach 12 Monaten
Trichlorethylen	21,0	21,0
Benzin	21,0	21,0
Motoröl	21,0	21,0
Wasser	21,0	21,0
10% NaOH	21,0	0,0
10% HCl	21,0	21,0

Wichtiger Hinweis: Die hier veröffentlichten Daten dienen der Information. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender ist selbst darüber verantwortlich, die Eignung von hier beschriebenen Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt die 2Construct GmbH & Co.KG im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Fa. 2Construct GmbH & Co.KG entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen.

Verarbeitungshinweise:

Die zu verklebenden Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein. Den Klebstoff einseitig auf die zu verklebenden Teile aufbringen, die Teile ausrichten und dann zusammenpressen. Die dünnflüssige Variante –NV kann auch an den Klebespalt appliziert werden (Kapillarwirkung). Die nachträgliche Ausrichtung der Teile ist dann jedoch nicht mehr möglich. Der Klebstoff härtet in Sekunden aus. Höchste Festigkeit nach 24 Stunden. Nicht unter 5°C Umgebungstemperatur verarbeiten.

Cyanacrylat / Sekundenklebstoffe härten durch kleinste Mengen von Feuchtigkeit aus. In der Regel reicht die Oberflächenfeuchtigkeit der zu verklebenden Teile, bzw. die z.B. im Holz enthaltene Feuchtigkeit. Bei sehr trockener Umgebung, sehr trockenen Materialien, wie z.B. Metallen, bei sauren Hölzern, wie z.B. Birke oder Eiche, oder bei zu dickem Klebefilm kann die Aushärtung deutlich verlängert werden. Für eine sofortige Aushärtung bei allen Materialien und Umgebungsbedingungen empfehlen wir unsere verschiedenen Aktivatorsprays.

Achtung: Polare Kunststoffe wie z.B. PE, PP, PTFE oder Silikon können nur nach Vorbehandlung mit einem Primer verklebt werden. (2C-CA Primer Art.Nr. 9010040)

Durch den hohen Dampfdruck der Cyanacrylat / Sekundenkleber entsteht um die Klebestelle ein weißer Niederschlag (Blooming Effekt, Kleberdämpfe, die durch Luftfeuchtigkeit an der Umgebung der Klebestelle aushärten). Diese können z.B. mit Aceton entfernt werden. Es ist jedoch darauf zu achten, dass die Oberfläche der zu reinigenden Teile auch beständig gegen Aceton sind. Blooming kann durch sparsamen Gebrauch des Klebstoffes und Verarbeitung bei ausreichender Umgebungsluftfeuchtigkeit verhindert / reduziert werden.

Sicherheitshinweise:



Cyanacrylat. Achtung Gefahr! Klebt innerhalb von Sekunden Haut und Augenlider zusammen. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Reizt die Augen und die Atmungsorgane. Dampf nicht einatmen. Berührung mit der Haut und den Augen vermeiden. Bei Berührung mit den Augen sofort mit Wasser ausspülen und den Arzt konsultieren.

Beachten sie bitte die Sicherheitshinweise auf der Verpackung. Gerne erhalten sie auch ausführliche Sicherheitsdatenblätter.
Bitte richten sie Ihre Anfrage an product-safety@2construct.de.