

Cyanoacrylat – Klebstoffe

Kunststoff K – Serie

Die Verarbeitung von Kunststoffen und deren Verbindungen kommt immer mehr Bedeutung zu. Einkomponentige Cyanoacrylatklebstoffe werden in den Produktionsprozessen, aufgrund ihrer kurzen Reaktionszeiten und einfacher Handhabung, wo immer möglich eingesetzt. Die Kunststoff K-Serie ist auf die Verbindung der meisten Kunststoffe, deren Kombinationen miteinander und mit anderen Materialien ausgerichtet.



Kunststoff K-280 NV

Sehr niedrigviskoser Klebstoff, der sich aufgrund des kapillaren Fließverhaltens bestens für feinste Spalten und Mikro-dosierungen eignet. Sehr schnell härtend und für die meisten heute verwendeten Kunststoffe und Gummisorten (z.B. EPDM) einsetzbar. Besonders gute Beständigkeit gegenüber Feuchtklima und Temperaturwechseln zeichnen diesen Klebstoff aus.



Kunststoff K-290 MV

Durch sehr gute mechanische Eigenschaften und sehr schnelle Aushärtung eignet sich dieser Klebstoff zur Verklebung von den meisten heute verwendeten Kunststoffen, mit und untereinander. Die mittelviskose Einstellung erlaubt eine gute Applikation des Klebstoffs auf Flächen und komplizierteren Formen. Dadurch erschließt sich diesem Klebstoff ein weites Anwendungsspektrum.



Kunststoff K_330 HV

Speziell optimiert für Verklebungen von Kunststoffen und Materialien mit unterschiedlichen Ausdehnungskoeffizienten. Daher lassen sich mit diesem Klebstoff die unterschiedlichsten, sonst oft problematischen, Werkstoffkombinationen miteinander verbinden. Sowohl Viskosität und Aushärtegeschwindigkeit wurden darauf abgestimmt.

	Flüssig	Fest
Chemische Basis	α Ethylcyanacrylat	
Farbe	farblos	farblos
Flammpunkt	>87°C	
Temperaturbereich	-50 bis 80°C	
Viskosität [mPas]	NV 10-20, MV 100-150, HV 1500 - 2000	
Lieferform	20, 50 und 500g Flasche, 5 und 20kg Kanister	

Werte beispielhaft für die niederviskose Variante Spezial 483 NV. Mit zunehmender Viskosität erhöhen sich die Aushärtungszeiten.

Zugscherfestigkeiten (48 Stunden Härtung bei 20°C [N/mm² /]),
Materialbruch**

***B =**

Materialien	Festigkeit	Materialien	Festigkeit
Polycarbont	>12	ABS / ABS	>6 *B
PVC / PVC	>5 *B	Nitrilkautschuk	>10 *B
Alu / Alu	>11	Stahl / PVC	>5 *B

** 1N = 100g/mm² - entspricht bei einer Klebefläche von einem cm² bei Stahl-Stahl zwischen 170 - 210kg

Härtungsgeschwindigkeit [sec]

Materialien	Sekunden	Materialien	Sekunden
PVC / PVC	1 - 5	ABS / ABS	1 - 5
Stahl / Stahl	1 - 15	EPDM / EPDM	1 - 5
Stahl / PVC	1 - 5	Neopren / Neopren	1 - 5
ABS / SBR	1 - 5	Nitrilgumme Nitrilgummi	1 - 5

Wichtiger Hinweis: Die hier veröffentlichten Daten dienen der Information. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender ist selbst darüber verantwortlich, die Eignung von hierin beschriebenen Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt die 2Construct GmbH & Co.KG im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Fa. 2Construct GmbH & Co.KG entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen.

Verarbeitungshinweise:

Die zu verklebenden Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein. Den Klebstoff einseitig auf die zu verklebenden Teile aufbringen, die Teile ausrichten und dann zusammenpressen. Die dünnflüssige Variante –NV kann auch an den Klebespalt appliziert werden (Kapillarwirkung). Die nachträgliche Ausrichtung der Teile ist dann jedoch nicht mehr möglich. Der Klebstoff härtet in Sekunden aus. Höchste Festigkeit nach 24 Stunden. Nicht unter 5°C Umgebungstemperatur verarbeiten.

Cyanacrylat / Sekundenklebstoffe härten durch kleinste Mengen von Feuchtigkeit aus. In der Regel reicht die Oberflächenfeuchtigkeit der zu verklebenden Teile, bzw. die z.B. im Holz enthaltene Feuchtigkeit. Bei sehr trockener Umgebung, sehr trockenen Materialien, wie z.B. Metallen, bei sauren Hölzern, wie z.B. Birke oder Eiche, oder bei zu dickem Klebefilm kann die Aushärtung deutlich verlängert werden. Für eine sofortige Aushärtung bei allen Materialien und Umgebungsbedingungen empfehlen wir unsere verschiedenen Aktivatorsprays.

Achtung: Polare Kunststoffe wie z.B. PE, PP, PTFE oder Silikon können nur nach Vorbehandlung mit einem Primer verklebt werden. (2C-CA Primer Art.Nr. 9010040)

Durch den hohen Dampfdruck der Cyanacrylat / Sekundenkleber entsteht um die Klebestelle ein weißer Niederschlag (Blooming Effekt, Kleberdämpfe, die durch Luftfeuchtigkeit an der Umgebung der Klebestelle aushärten). Diese können z.B. mit Aceton entfernt werden. Es ist jedoch darauf zu achten, dass die Oberfläche der zu reinigenden Teile auch beständig gegen Aceton sind. Blooming kann durch sparsamen Gebrauch des Klebstoffes und Verarbeitung bei ausreichender Umgebungsluftfeuchtigkeit verhindert / reduziert werden.

Sicherheitshinweise:



Cyanacrylat. Achtung Gefahr! Klebt innerhalb von Sekunden Haut und Augenlider zusammen. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Reizt die Augen und die Atmungsorgane. Dampf nicht einatmen. Berührung mit der Haut und den Augen vermeiden. Bei Berührung mit den Augen sofort mit Wasser ausspülen und den Arzt konsultieren.

Beachten sie bitte die Sicherheitshinweise auf der Verpackung. Gerne erhalten sie auch ausführliche Sicherheitsdatenblätter.
Bitte richten sie Ihre Anfrage an product-safety@2construct.de.