

Cyanacrylat – Klebstoffe

weLL– Serie

Die weLL - Serie sind Klebstoffe, die bei Raumtemperatur nur unwesentlich verdampfen. Somit entsteht kein störender Geruch und kein weißer Belag (Blooming) um die Klebestellen. Das Produkt ist als nicht reizend eingestuft und eignet sich daher besonders für Handarbeitsplätze. Die langsamere Aushärtungsgeschwindigkeit gibt dem Anwender ausreichend Zeit, das Bauteil zu positionieren. Daher eignet sich dieses Produkt besonders für die Schmuckindustrie, Nagelstudios, Elektronikindustrie uvm. Mittelviskose Einstellung zur verbesserten, flächigen Applikation. Durch Non-Blooming-Eigenschaft keine Fehlschaltung in der Elektronik.



weLL 740 NV

Niederviskoser, geruchsarmer, nicht ausblühender (Blooming) Spezialklebstoff. Generell geeignet für fast alle Materialien. Aufgrund seiner Viskosität können kleinste Mengen an Klebstoff appliziert werden, ohne sichtbare Spuren wie weißlichen Belag zu hinterlassen. Die etwas längeren Aushärtezeiten sind dabei oftmals ein Vorteil.



weLL 780 MV

Die mittelviskose Einstellung erlaubt eine gute Applikation des Klebstoffs auf Flächen und komplizierteren Formen. Dadurch erschließt sich diesem Klebstoff ein weites Anwendungsspektrum.



weLL 790 HV

Die hochviskose Ausführung dieses Spezialklebstoffes der geruchsarmen weLL - Serie ist geeignet für die Verbindung von porösen Werkstoffen, Leder, Holz o.ä., ohne störenden Geruch oder Belag. Generell geeignet für fast alle Materialien. Die etwas verzögerte Aushärtezeit ermöglicht dem Anwender noch das genaue Ausrichten der Teile.

Werte beispielhaft für die niederviskose Variante Spezial 483 NV. Mit zunehmender Viskosität erhöhen sich die Aushärtungszeiten.

	Flüssig	Fest
Chemische Basis	Alkoxyethyl-Cyanacrylat	
Farbe	farblos	farblos
Flammpunkt	>85°C	
Temperaturbereich	-50 bis 100°C	
Viskosität [mPas]	NV 15, MV 100-150, HV 1000-1500	
Lieferform	20, 50 und 500g Flasche, 5 und 20kg Kanister	

Zugscherfestigkeiten (48 Stunden Härtung bei 20°C [N/mm² /]*), *B = Materialbruch

Materialien	Festigkeit		Materialien	Festigkeit	
Balsaholz	3,5	*B	ABS / ABS	6,3	*B
PVC / PVC	5,3	*B	Neopren / Neopren	0,7	*B
Stahl / Stahl	25		Edelstahl / Edelstahl	21	
Alu / Alu	17		Stahl / PVC	5,5	*B
SBR / SBR	5,8	*B	Teak / Teak	13,8	*B
Eiche / Eiche	12,2	*B	Teak / Aluminium	12,7	*B

Härtungsgeschwindigkeit, handfest [sec]

Materialien	Sekunden	Materialien	Sekunden
Balsaholz	5 - 15	ABS / ABS	20 - 30
Styropor	20 - 30	Neopren / Neopren	20 - 30
Stahl / Stahl	70-100	Edelstahl / Edelstahl	60 - 100
SBR / SBR	20 - 30	Teak / Teak	80 - 120

Wichtiger Hinweis: Die hier veröffentlichten Daten dienen der Information. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender ist selbst darüber verantwortlich, die Eignung von hier beschriebenen Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt die 2Construct GmbH & Co.KG im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Fa. 2Construct GmbH & Co.KG entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen.

Verarbeitungshinweise:

Die zu verklebenden Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein. Den Klebstoff einseitig auf die zu verklebenden Teile aufbringen, die Teile ausrichten und dann zusammen pressen. Die dünnflüssige Variante –NV kann auch an den Klebespalt appliziert werden (Kapillarwirkung). Die nachträglich Ausrichtung der Teile ist dann jedoch nicht mehr möglich. Der Klebstoff härtet in Sekunden aus. Höchste Festigkeit nach 24 Stunden. Nicht unter 5°C Umgebungstemperatur verarbeiten.

Cyanacrylat / Sekundenklebstoffe härten durch kleinste Mengen von Feuchtigkeit aus. In der Regel reicht die Oberflächenfeuchtigkeit der zu verklebenden Teile, bzw. die z.B. im Holz enthaltene Feuchtigkeit. Bei sehr trockener Umgebung, sehr trockenen Materialien, wie z.B. Metallen, bei sauren Hölzern, wie z.B. Birke oder Eiche, oder bei zu dickem Klebefilm kann die Aushärtung deutlich verlängert werden. Für eine sofortige Aushärtung bei allen Materialien und Umgebungsbedingungen empfehlen wir unsere verschiedenen Aktivatorspray's.

Achtung: Polare Kunststoffe wie z.B. PE, PP, PTFE oder Silikon können nur nach Vorbehandlung mit einem Primer verklebt werden. (2C-CA Primer Art.Nr. 9010040)

Sicherheitshinweise:

Klebt innerhalb von Sekunden Haut und Augenlider zusammen. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

Beachten sie bitte die Sicherheitshinweise auf der Verpackung. Gerne erhalten sie auch ausführliche Sicherheitsdatenblätter.
Bitte richten sie Ihre Anfrage an product-safety@2construct.de.