

## Cyanacrylat – Klebstoffe

### Spezial 438 – Serie

Ein perfekter Allround-Sekundenklebstoff für die meisten Materialien und Applikationen, wo keine extremen Zusatzanforderungen gestellt werden. Die verschiedenen Viskositäten erlauben ein weit gefächertes Einsatzspektrum. Es können, zusammen oder in Kombination, Hölzer, Metalle, Kunststoffe, Keramik, Elastomere, Stoffe und vieles mehr verklebt werden.



**Spezial 438 NV**

Äußerst dünnflüssig und reagiert mit sehr schneller Aushärtung. Fließt durch Kapillarwirkung weit zwischen die zu verklebenden Teile, wodurch sehr glatte Materialien mit dünnstem Klebefilm verbunden werden können. Spaltüberbrückung bis ca. 0,1 mm

Art.Nr. 9010001 (20g), 9010051 (50g), 9010061 (500g)



**Spezial 438 MV**

Die mittlere Viskosität als auch die Aushärtegeschwindigkeit und Festigkeit stehen in einem sehr ausgewogenen Verhältnis. Es können Hölzer, Metalle, Stoffe, Kunststoffe und Keramik verklebt werden. Spaltüberbrückung bis ca. 0,2mm

Art.Nr. 9010002 (20g), 9010052 (50g), 9010062 (500g)



**Spezial 438 HV**

Durch die hohe Viskosität und dadurch bedingten spaltüberbrückenden Eigenschaften können auch unebene oder poröse Flächen verklebt werden. Bestens geeignet für Hölzer, Stoffe, Leder, Keramik. Spaltüberbrückungen bis 0,4mm

Art.Nr. 9010002 (20g), 9010052 (50g), 9010062 (500g)

	Flüssig	Fest
<b>Chemische Basis</b>	α Ethylcyanacrylat	
<b>Farbe</b>	farblos	farblos
<b>Flammpunkt</b>	>85°C	
<b>Temperaturbereich</b>	-50 bis 80°C	
<b>Viskosität [mPas]</b>	NV 2-3, MV 100-150, HV 1500 - 2000	
<b>Lieferform</b>	2g Pipette, 3g Klebekuli, 10, 20, 50 und 500g Flasche, 5 und 20kg Kanister	

Werte beispielhaft für die niederviskose Variante Spezial 483 NV. Mit zunehmender Viskosität erhöhen sich die Aushärtungszeiten.

### Zugscherfestigkeiten (48 Stunden Härtung bei 20°C [N/mm<sup>2</sup> /]\*),

\*B = Materialbruch

Materialien	Festigkeit		Materialien	Festigkeit	
Balsaholz	3,5	*B	ABS / ABS	6,3	*B
PVC / PVC	5,3	*B	Neopren / Neopren	0,7	*B
Stahl / Stahl	18,0 - 21,0		Edelstahl / Edelstahl	14,0 - 16,0	
Kupfer / Kupfer	13,0 - 14,0		Stahl / PVC	5,5	*B
ABS / SBR	0,8	*B	Teak / Teak	14,3	*B
Eiche / Eiche	12,2	*B	Teak / Aluminium	11,0	*B

### Härtungsgeschwindigkeit, handfest [sec]

Materialien	Sekunden	Materialien	Sekunden
Balsaholz	1 - 2	ABS / ABS	2 - 10
PVC / PVC	5 - 10	Neopren / Neopren	1 - 5
Stahl / Stahl	5 - 15	Edelstahl / Edelstahl	1 - 15
Kupfer / Kupfer	5 - 15	Stahl / PVC	1 - 10
ABS / SBR	5 - 10	Teak / Teak	15 - 20
Eiche / Eiche	5 - 10	Teak / Aluminium	10 - 20

### Chemische Beständigkeit der Verklebung (getestet an Stahl / Stahl, Zugfestigkeiten [N/mm<sup>2</sup>])

Medium	Nach der Verklebung	Nach 12 Monaten
Trichlorethylen	20,5	20,5
Benzin	20,5	20,5
Motoröl	20,5	20,5
Wasser	20,5	20,5
10% NaOH	20,5	0,0
10% HCl	20,5	20,5

**Wichtiger Hinweis:** Die hier veröffentlichten Daten dienen der Information. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender ist selbst darüber verantwortlich, die Eignung von hier beschriebenen Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt die 2Construct GmbH & Co.KG im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Fa. 2Construct GmbH & Co.KG entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen.

**Verarbeitungshinweise:**

Die zu verklebenden Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein. Den Klebstoff einseitig auf die zu verklebenden Teile aufbringen, die Teile ausrichten und dann zusammenpressen. Die dünnflüssige Variante –NV kann auch an den Klebespalt appliziert werden (Kapillarwirkung). Die nachträgliche Ausrichtung der Teile ist dann jedoch nicht mehr möglich. Der Klebstoff härtet in Sekunden aus. Höchste Festigkeit nach 24 Stunden. Nicht unter 5°C Umgebungstemperatur verarbeiten.

Cyanacrylat / Sekundenklebstoffe härten durch kleinste Mengen von Feuchtigkeit aus. In der Regel reicht die Oberflächenfeuchtigkeit der zu verklebenden Teile, bzw. die z.B. im Holz enthaltene Feuchtigkeit. Bei sehr trockener Umgebung, sehr trockenen Materialien, wie z.B. Metallen, bei sauren Hölzern, wie z.B. Birke oder Eiche, oder bei zu dickem Klebefilm kann die Aushärtung deutlich verlängert werden. Für eine sofortige Aushärtung bei allen Materialien und Umgebungsbedingungen empfehlen wir unsere verschiedenen Aktivatorsprays.

Achtung: Polare Kunststoffe wie z.B. PE, PP, PTFE oder Silikon können nur nach Vorbehandlung mit einem Primer verklebt werden. (2C-CA Primer Art.Nr. 9010040)

Durch den hohen Dampfdruck der Cyanacrylat / Sekundenkleber entsteht um die Klebestelle ein weißer Niederschlag (Blooming Effekt, Kleberdämpfe, die durch Luftfeuchtigkeit an der Umgebung der Klebestelle aushärten). Diese können z.B. mit Aceton entfernt werden. Es ist jedoch darauf zu achten, dass die Oberfläche der zu reinigenden Teile auch beständig gegen Aceton sind. Blooming kann durch sparsamen Gebrauch des Klebstoffes und Verarbeitung bei ausreichender Umgebungsluftfeuchtigkeit verhindert / reduziert werden.

**Sicherheitshinweise:**

**Cyanacrylat. Achtung Gefahr!** Klebt innerhalb von Sekunden Haut und Augenlider zusammen. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Reizt die Augen und die Atmungsorgane. Dampf nicht einatmen. Berührung mit der Haut und den Augen vermeiden. Bei Berührung mit den Augen sofort mit Wasser ausspülen und den Arzt konsultieren.

Beachten sie bitte die Sicherheitshinweise auf der Verpackung. Gerne erhalten sie auch ausführliche Sicherheitsdatenblätter.  
Bitte richten sie Ihre Anfrage an [product-safety@2construct.de](mailto:product-safety@2construct.de).